



连续型

玻璃纤维布 / 纱

中国巨石股份有限公司(简称“中国巨石”，股票代码“600176”)，是世界玻纤领军企业，多年来一直在规模、技术、市场、效益、质量等方面处于领先地位。

公司荣誉中国工业大奖、中国专利金奖、国家科技进步奖、全国质量奖、制造业单项冠军，是国家重点高新技术企业、国家技术创新示范企业、国家绿色工厂，拥有国家认定企业技术中心、企业博士后科研工作站。

巨石集团四分厂成立于2005年，已通过IATF16949、ISO9001、ISO14001、ISO45001、ISO50001等管理体系认证，相关产品符合RoHS、REACH的要求。电子布生产线充分利用集团自主研发的高熔化率池窑设计、纯氧燃烧、大漏板多分拉、整浆一体、高速喷气织造、高性能处理剂、高开纤、高效物流等技术，拥有全球规模最大、自动化程度最高、质量一流的生产线。

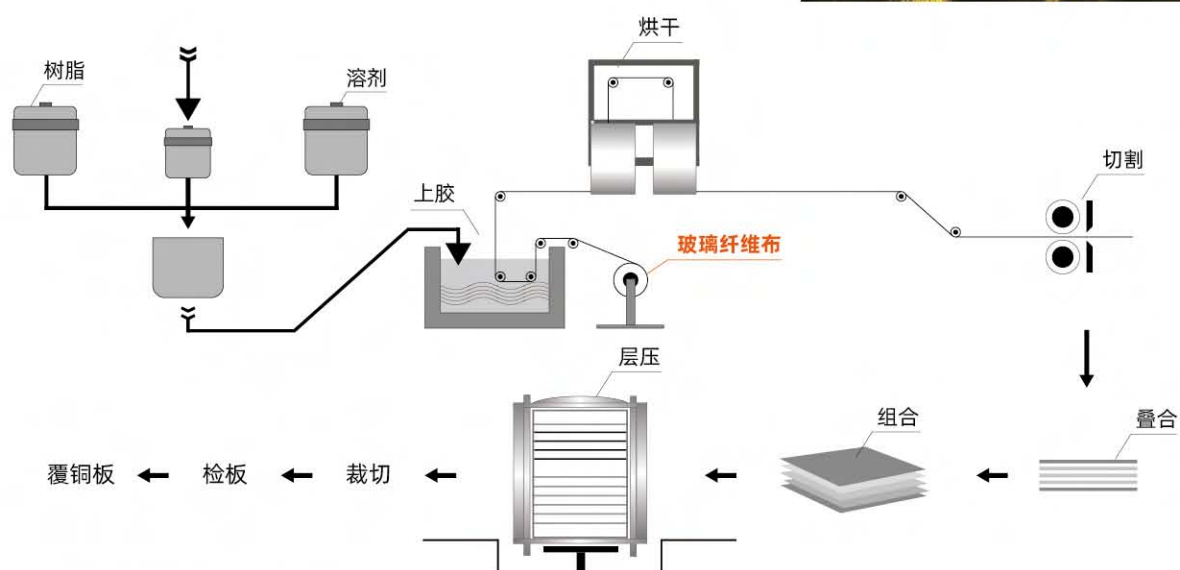
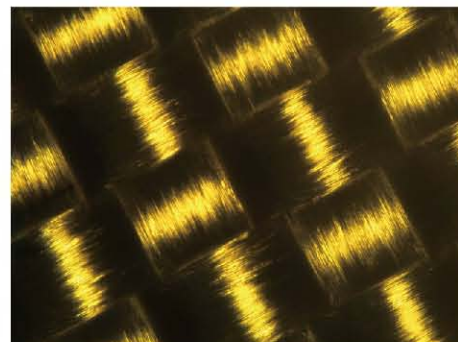




连续玻璃纤维布

产品说明

连续玻璃纤维布是电子级玻璃纤维纱经喷气织机织造而成的平纹织物，后经脱浆处理、表面处理 and 开纤处理，易于树脂浸透，表面涂覆硅烷型偶联剂，与基体树脂结合优异，赋予印制电路板优异的电绝缘性能、耐热性能及加工性能等。产品广泛应用于电子通讯领域。



技术指标

产品规格	碱金属氧化物含量 %	经纬密度 根/inch		织造用纱代号 经纱×纬纱	公称厚度 mm	可燃物含量 %	单位面积质量 g/m ²	拉伸断裂强力 N/inch		长度 m
		经向	纬向					经向	纬向	
106	≤0.8	56.0±2.0	56.0±2.0	D900×D900	0.025±0.007	0.120±0.020	22.0-26.0	≥50	≥50	≥1000
1037	≤0.8	70.0±2.0	72.0±2.0	C1200×C1200	0.020±0.007	0.120±0.020	22.0-26.0	≥50	≥50	≥1000
1067	≤0.8	70.0±2.0	70.0±2.0	D900×D900	0.025±0.007	0.120±0.020	28.0-32.0	≥50	≥50	≥1800
1078	≤0.8	54.0±2.0	54.0±2.0	D450×D450	0.040±0.010	0.100±0.020	46.0-50.0	≥130	≥90	≥1800
1080	≤0.8	60.0±2.0	47.0±2.0	D450×D450	0.040±0.010	0.100±0.020	46.0-50.0	≥130	≥90	≥1800
2112	≤0.8	40.0±2.0	40.0±2.0	E225×E225	0.070±0.010	0.100±0.020	68.0-72.0	≥150	≥150	≥1800
2113	≤0.8	60.0±2.0	56.0±2.0	E225×D450	0.070±0.010	0.100±0.020	76.0-80.0	≥250	≥130	≥1800
2313	≤0.8	60.0±2.0	64.0±2.0	E225×D450	0.075±0.010	0.090±0.015	79.0-83.0	≥250	≥130	≥1800
3313	≤0.8	60.0±2.0	62.0±2.0	DE300×DE300	0.070±0.010	0.090±0.015	79.0-83.0	≥200	≥120	≥1800
2116	≤0.8	60.0±2.0	58.0±2.0	E225×E225	0.085±0.010	0.080±0.015	102.0-106.0	≥250	≥220	≥2000
2165	≤0.8	60.0±2.0	54.0±2.0	E225×G150	0.090±0.015	0.075±0.015	121.5-126.5	≥250	≥300	≥2000
7614	≤0.8	43.0±2.0	32.8±2.0	G150×G75	0.128±0.015	0.075±0.015	145.5-150.5	≥400	≥300	≥2000
1506	≤0.8	47.0±2.0	45.0±2.0	E110×E110	0.135±0.015	0.080±0.015	162.0-168.0	≥400	≥330	≥2000
3340	≤0.8	21.8±2.0	14.0±2.0	G75×2×G37	0.200±0.015	0.075±0.015	190.0-196.0	≥400	≥280	≥2000
7740	≤0.8	36.5±2.0	36.5±2.0	G75×G75	0.155±0.015	0.075±0.015	193.0-199.0	≥600	≥400	≥2000
7628L	≤0.8	44.0±2.0	31.0±2.0	G75×G75	0.175±0.015	0.075±0.015	200.0-206.0	≥400	≥280	≥2000
7628M	≤0.8	44.0±2.0	33.0±2.0	G75×G75	0.177±0.015	0.075±0.015	207.0-213.0	≥400	≥300	≥2000
7628H	≤0.8	44.0±2.0	31.0±2.0	G67×G67	0.185±0.015	0.075±0.015	217.0-223.0	≥500	≥300	≥1800
7642	≤0.8	43.7±2.0	20.3±2.0	G75×G37	0.220±0.015	0.075±0.015	225.0-231.0	≥400	≥300	≥1800
7667	≤0.8	44.0±2.0	36.0±2.0	G67×G67	0.200±0.015	0.075±0.015	232.0-238.0	≥600	≥350	≥1800
7638	≤0.8	44.0±2.0	25.0±2.0	G75×G37	0.235±0.015	0.075±0.015	251.0-259.0	≥600	≥350	≥1800

幅宽: 按客户要求要求在74cm-132cm范围内定制。

产品应用

类别	产品应用
表观布	具有优异的表现性能, 适用于外卖 PP 片和表面板
快浸透布	浸透速度较快, 工艺适用性广
高耐热布	用于板材耐湿热等性能要求非常苛刻的领域
汽车板专用布	用于汽车板等对绝缘性、安全性有高要求的产品
高 Tg 覆铜板用布	具有优异热稳定性, 适合于高玻璃化转化温度的覆铜板产品

贮存

产品主要采用纸箱或铁架包装。在没有特殊要求的情况下, 应放置在干燥通风的室内贮存, 防止受潮。建议保持室内温度平衡, 最佳存储温度为15°C~35°C。本产品12个月内使用最佳, 使用前应保持在原包装内。为确保安全, 避免损坏产品, 托盘的堆码高度不应超过两层; 当堆放两层高时, 要求正确地、平稳地移动上面的托盘。

应用市场



连续玻璃纤维纱

产品说明

连续玻璃纤维纱单纤维直径以5-9微米为主，纱线表面涂覆特制的浸润剂，对玻纤集束保护作用好，退解织造时毛羽少，纺织性能优异，纱线完成织造后浸润剂易于退浆，分解温度低，最终灰分残余量低，经退浆后织物洁白平整。电子级细纱是用来生产电绝缘玻璃纤维系列产品的基础材料，是覆铜板及印制电路板必不可少、不可替代的优质结构材料。



规格代号

纤维直径 (微米)	字母代号	典型规格
9	G	G37、G67、G75、G150
7	E	E110、E225
6	DE	DE75、DE300
5	D	D450、D900



技术指标

淀粉型

退解织造时毛羽少，纺织性能优异，浸润剂易于退浆，分解温度低，最终灰分残余量低，经退浆后织物洁白平整。

IPC代号/典型规格	纤维直径偏差 %	线密度偏差 tex±%	含水率 %	可燃物含量 %
G37	±10	137.0±3.0	≤0.10	1.10±0.15
G67	±10	74.6±2.5	≤0.10	1.10±0.15
G75	±10	68.9±2.5	≤0.10	1.10±0.15
G150	±10	33.7±4.0	≤0.10	1.05±0.15
E110	±10	44.9±3.0	≤0.10	1.20±0.15
E225	±10	22.5±4.0	≤0.10	1.15±0.20
DE75	±10	68.9±2.5	≤0.10	1.15±0.20
DE300	±10	16.9±5.0	≤0.10	1.30±0.30
D450	±10	11.2±5.5	≤0.10	1.30±0.25
D900	±10	5.6±5.5	≤0.10	1.45±0.30

增强型

纱线强度高、毛羽少、与环氧及不饱和聚酯等树脂相容性良好。

IPC代号/典型规格	典型纤维直径 %	线密度偏差 %	含水率 %	可燃物含量 %
768	9±0.9	±6	≤0.10	0.45±0.15

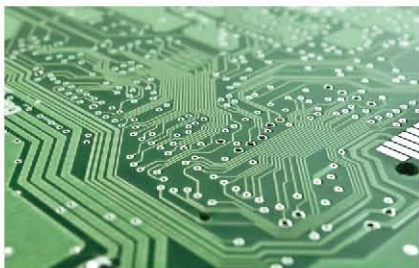
包装信息

纱管	度量单位	纱管尺寸 (高度x内径x外径)	包装类型	卷/层	卷/托	包装尺寸 (长x宽x高)
8KG装	US (in.)	17.7x3.3x8	托盘	25	50	44x44x39.4
	SI (cm)	44.7x8.3x20.2	托盘	25	50	112x112x100
4KG装	US (in.)	14x2.8x5.9	托盘	49	147	44x44x46
	SI (cm)	35.8x7x15	托盘	49	147	112x112x117

贮存

产品主要采用纸箱或铁架包装。在没有特殊要求的情况下，应放置在干燥通风的室内贮存，防止受潮。建议保持室内温度平衡，最佳存储温度为15°C~35°C。本产品可在12个月内使用最佳，使用前应保持在原包装内。为确保安全，避免损坏产品，托盘的堆码高度不应超过两层；当堆放两层高时，要求正确地、平稳地移动上面的托盘。

应用市场






中国巨石股份有限公司
CHINA JUSHI CO., LTD

地址: 浙江省桐乡市梧桐街道凤凰湖大道318号, 邮编: 314500

(国内销售) 电话: +86-573-88181016, 传真: +86-573-88136248

(国际销售) 电话: +86-573-88136318, 传真: +86-573-88181058

(客 服) 电话: +86-573-88136325, 传真: +86-573-88136248

<http://www.jushi.com> E-mail: info@jushi.com

